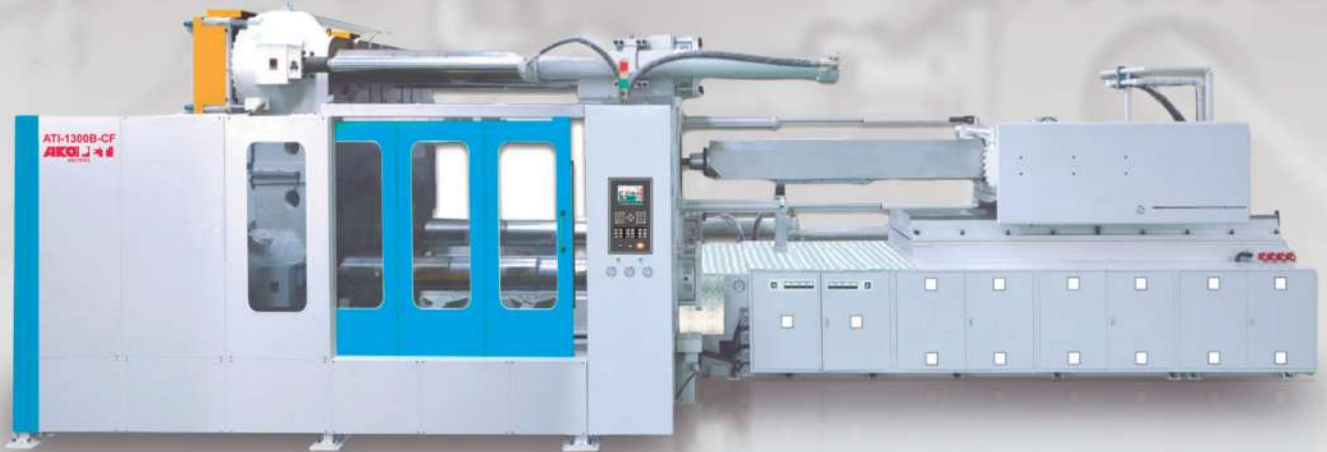
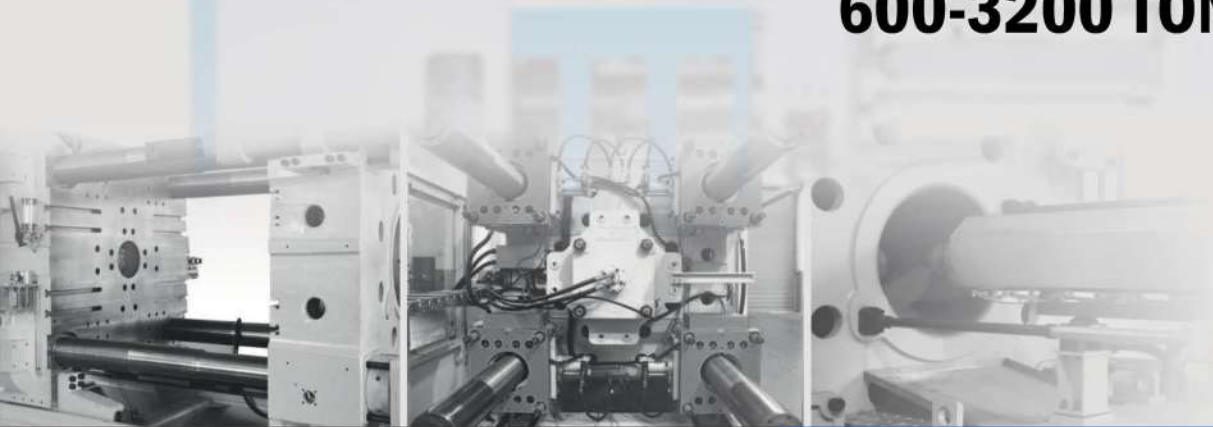


MÁQUINAS DE INYECCIÓN DE DOBLE PLATINA



600-3200 TON DE CIERRE



+52 55 3626 7554  +52 55 4802 7554

#INYECCIÓN #ATI

SERIE ATI-CF | DOBLE PLATINA



Ideal para manufacturar piezas grandes y profundas que requieran un espacio más amplio para el botado y apertura del molde.

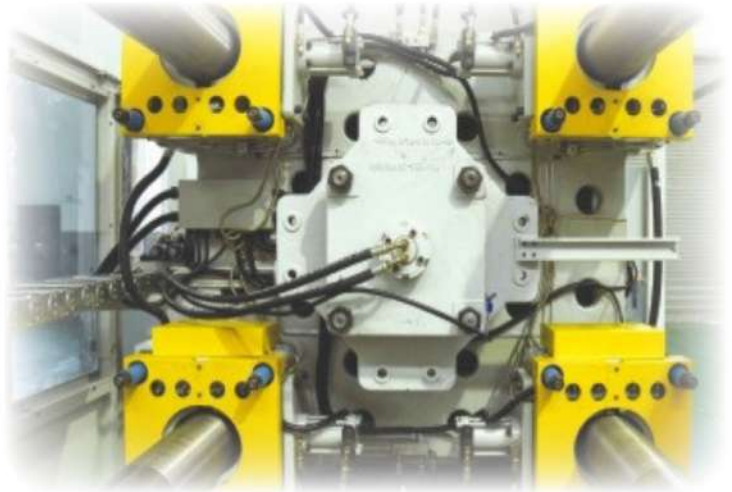
UNIDAD DE CIERRE

Entendiendo la necesidad global de una operación limpia y de bajo consumo energético, se crea una máquina para tener una producción con multicavidades, bajo peso y ciclos ultra rápidos.

Se reduce la deformación de la platina con un perfecto balance entre las cuatro columnas y el cilindro.

La presión hidráulica se acumula de forma rápida y precisa para tener movimientos eficaces.

Se optimiza la sujeción de molde por medio de un sistema de simulación dinámico en 3D y análisis CAE.



UNIDAD DE INYECCIÓN

El movimiento por medio de guías lineales con baja fricción y resistencia asegura una inyección estable y alta durabilidad.

Control eficiente con respuesta rápida en menos de 0.1 seg que permite alta precisión con una repetibilidad de 0.1% entre piezas.

Motor hidráulico de alto torque efectivo para plastificar varios tipos de recibos.

Cilindros paralelos que permiten una inyección estable y precisa.

UNIDAD ELÉCTRICA

- Control de temperatura preciso, 0.1 °C de entrada análoga
- PLC de 24 entradas y 48 salidas expandibles a 120 puntos, respectivamente
- Sensores de posición y presión con 16 puertos
- Control de temperatura en 24 puertos
- Control de presión y velocidad
- Pantalla multi-lenguaje, de 2 a 10 idiomas
- Interface accesible por medio de USB



HIDRÁULICO

Diseño energéticamente eficiente, de mantenimiento sencillo. Con ajuste y cambio de molde rápido.

SEGURIDAD

- Certificación ANSI
- Puertas de seguridad rápidas, estables y confiables

OPCIONALES

- Sistema de carga con servomotor

DATOS TÉCNICOS*

Ahorro del 30 al 70% de energía

en comparación con otras máquinas

hidráulicas y de bomba de caudal variable.

Su diseño innovador compacta en un 25%

la máquina de inyección.

MODELO	ATI-600B-CF			ATI-800B-CF			ATI-1100B-CF			ATI-1300B-CF			ATI-1600B-CF			ATI-2000B-CF			ATI-2500B-CF			ATI-2500B-CF			
	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	
	UNIDAD	UNIDAD DE INYECCIÓN																							
Volumen teórico de inyección	cm ³	2212	1811	1615	1956	1584	1529	1850	1529	1591	2124	1758	1521	1738	1499	1306	1911	1665	1463	1911	1665	1463	1912	1694	1511
Peso de Inyección (PS)	g	1991	2272	2519	2863	3573	4324	3573	4324	5964	5189	6175	7247	9058	10506	12060	11206	12864	14637	11206	12864	14637	16466	18589	20841
	oz	71.5	80.1	89	101	126	152	126	152	210	182	216	254	319	370	425	395	453	516	395	453	516	580	655	735
Máxima tasa de inyección	cm ³ /s	552	623	699	722	892	1080	921	1115	1335	1066	1269	1490	1467	1701	1953	1458	1674	1904	1458	1674	1904	1777	2006	2250
Tasa de plástificación	kg/h	221	371	305	300	390	380	300	356	401	356	401	518	518	666	815	666	815	999	666	815	999	999	1200	1450
Diámetro del husillo	mm	80	85	90	90	100	110	100	110	120	110	120	130	130	140	150	140	150	160	140	150	160	160	170	180
Presión de inyección	mpa (Kg/cm ²)	2044	1811	1615	1956	1584	1529	1850	1529	1591	2124	1785	1521	1738	1499	1306	1911	1665	1463	1911	1665	1463	1912	1694	1511
Velocidad de inyección	mm/s	110/137			113/128			117/136			111/127			110			94			94			98		
Velocidad de rotación de husillo	RPM	160			133			168			140			140			80			80			80		
	UNIDAD	UNIDAD DE CIERRE																							
Fuerza de cierre	kN	6000			8000			11000			13000			16000			20000			25000			32000		
Carrera de apertura	mm	1800			2300			2800			3000			3200			3400			3600			3800		
Tamaño de platina	mm*mm	1300 x 1250			1550 x 1500			1760 x 1760			2000 x 1800			2300 x 2100			2600 x 2300			2900 x 2500			3200 x 2800		
Espacio entre barras	mm*mm	960 x 860			1100 x 960			1210 x 1060			1410 x 1210			1600 x 1400			1800 x 1500			2000 x 1600			2200 x 1800		
Grosor max - min de molde	mm	400 - 900			500 - 1100			600 - 1300			650 - 1400			650 - 1400			700 - 1500			900 - 1700			900 - 1900		
Platen Max stroke	mm	2700			3400			4100			4400			4600			4900			5300			5700		
Carrera de eyector	mm	220			300			300			350			350			400			400			400		
Fuerza de eyector	kN	12			17			20			20			20			40			40			40		
	UNIDAD	POTENCIA / CALENTAMIENTO																							
Presión hidráulica del sistema	Mpa	170			170			170			170			171			172			173			174		
Potencia de servo bomba	kw	30*2			30+30+24			30*3			30*4			30*4			30*5			30*5			30*6		
Potencia de calentamiento	kw	28			45			45			60			75			90			90			105		
No. de zonas de calentamiento	#	8			8			8			8			8			8			8			8		
	UNIDAD	GENERALES																							
Capacidad de tanque	L	800			100			1300			2000			2000			2600			2600			3000		
Dimensiones de la máquina	m*m*m	7.5 x 2.4 x 2.3			8.6 x 2.7 x 2.5			10 x 3.0 x 2.63			11 x 3.3 x 2.85			12 x 3.7 x 3.15			13.55 x 4.08 x 3.4			15 x 4.45 x 3.7			17 x 4.8 x 4.0		
Peso de la máquina	kg	24			32			40			60			80			105			135			180		

*AKOPET se reserva el derecho de cambiar cualquiera de las especificaciones debido a cambios tecnológicos o exigencias de los productos.



- Peso ligero, alta resistencia**
- Estructura más compacta y carrera larga de apertura del molde
 - El área total de instalación se reduce en un 25 %

- Panel de control sencillo**
- Totalmente funcional
 - Pantalla clara, operación fácil de aprender
 - Calidad estable y confiable

- Controlador de alto rendimiento y alta precisión**
- Respuesta rápida, alta precisión de control
 - Excelente rendimiento
 - Funciones de monitoreo completas

- Diseño modular, innovación y flexibilidad**
- Diseño modular para un diseño simple y flexible
 - Fácil de operar y mantener
 - Cumple con varios requisitos de inyección

- Sistema servo para la opción de carga de material**
- La carga es más precisa
 - Mayor ahorro de energía
 - Tiempo de ciclo más rápido

- Respuesta rápida y más precisa**
- Diseño de válvula de lógica centralizada
 - Respuesta más ágil, alta precisión
 - Estabilidad confiable con alta velocidad



MÉXICO
Juan Sánchez Azcona No. 1430
Col. Del Valle Sur, Deleg. Benito Juárez,
CP 03100, Ciudad de México
Tels. +52 55 3626 7540
+52 55 7261 1132
+52 55 7158 7412

USA
6553 Star CT Laredo, Texas,
78041, USA
Tel. +956 726-5314

SERVICIO **POSTVENTA**

CAPACITACIÓN

Un personal experimentado con perfectos conocimientos técnicos imparte los cursos a sus operarios, con el fin de que ellos adquieran el control completo sobre la máquina en sus componentes eléctricos, electrónicos, mecánicos, hidráulicos y/o neumáticos.

LLEVAMOS LA CALIDAD AL ÚLTIMO NIVEL

ASISTENCIA TELEFÓNICA 24/7

En caso de alguna eventualidad puede ponerse en contacto con el personal técnico que le ayudará a localizar la causa de la avería, prestar soporte al personal de mantenimiento por teléfono y minimizar el tiempo de parada de su máquina.

100% RENDIMIENTO

REFACCIONAMIENTO INTELIGENTE

Todos los componentes que ofrecemos son de calidad reconocida internacionalmente. Contamos con un amplio stock en cada uno de nuestros centros de servicio. El mantenimiento preventivo nos brinda un diagnóstico de las refacciones que se requerirán en un futuro cercano.