



MÁQUINAS DE MOLDEO POR INYECCIÓN DE PLÁSTICO
TOTALMENTE ELÉCTRICAS

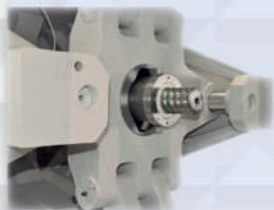
40-800 TON DE CIERRE



+52 55 3626 7540  +52 55 4802 7554

#INYECCIÓN #ATI

Innovación y precisión en el proceso de inyección de plásticos.



SERVOMOTOR

El servomotor de alta respuesta y el husillo de bola de alto torque son elementos clave. Tecnología de origen japonés líder en el mundo, movimiento del molde preciso.

LUBRICACIÓN



Eficiente sistema de lubricación con bujes de acero de aleación de grafito, minimiza el consumo de aceite para una máquina más limpia y duradera.

MODELO		ATI 4500-NV									ATI 5500-NV									ATI 6500-NV																																												
		IU-1370			IU-1790			IU-2280			IU-1790			IU-2280			IU-3340			IU-1370			IU-1790			IU-2280																																						
UNIDAD DE INYECCIÓN	UNIDAD	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C																																	
Diámetro del husillo	mm	55	60	65	60	65	70	65	70	80	60	65	70	65	70	80	75	80	90	65	70	80	75	80	90	80	90	80	90	90	100																																	
Volúmen teórico de inyección	cm ³	665	792	929	891	1045	1212	1128	1308	1709	891	1045	1212	1128	1308	1709	1679	1910	2417	1128	1308	1709	1679	1910	2417	2312	2926	3613	2926	3613	3613																																	
Peso de inyección (PS)	g	605	720	846	810	951	1103	1027	1191	1555	810	951	1103	1027	1191	1555	1528	1738	2200	1027	1191	1555	1528	1738	2200	2104	2663	3288	2663	3288	3288																																	
Máxima tasa de inyección	cm ³ /s	380	452	530	452	531	616	531	616	804	452	531	616	531	616	804	707	804	1018	531	616	804	707	804	1018	754	954	1178	954	1178	1178																																	
Presión de inyección	mpa	214	180	153	2211	180	155	215	185	140	211	180	155	215	185	140	215	190	150	215	185	140	215	190	150	190	180	155	180	155	155																																	
Max. Injection Hold Pressure	mpa	171	144	122	169	144	124	172	148	112	169	144	124	172	148	112	172	152	120	172	148	112	172	152	120	152	144	120	144	120	120																																	
Velocidad de inyección	mm/s	160			160			160			160			160			160			160			160			150			150																																			
Velocidad de rotación del husillo	rpm	320			250			210			250			210			190			210			190			165			165																																			
Presión de la boquilla	kN	39.2			58.8			65			58.8			65			75			65			75			75			75																																			
UNIDAD DE CIERRE	UNIDAD																																																															
Fuerza de cierre	kN	4500									5500									6500																																												
Carrera de apertura	mm	820									850									1000																																												
Tamaño de platina	mm*mm	1300 x 1260									1330 x 1260									1550 x 1550																																												
Espacio entre barras	mm*mm	880 x 855									915 x 855									1080 x 1080																																												
Grosor max-mín del molde	mm	350 - 870									350 - 900									420 - 1000																																												
Carrera de apertura máxima	mm	1690									1750									2000																																												
Carrera de eyector	mm	180									180									200																																												
Fuerza de eyector	kN	120									120									250																																												
Número de eyectores		21									21									21																																												
POTENCIA/CALENTAMIENTO	UNIDAD																																																															
Potencia total		70.2			73.6			137			73.6			137			165																																															
Potencia de calentamiento		20.2			23.6			29.1			23.6			39.1			44.1			29.1			38			51																																						
No. de zonas de calentamiento		4+1 (Nozzle)									4+1 (Nozzle)									4+1 (Nozzle)									5+1 (Nozzle)									5+1 (Nozzle)									6+1 (Nozzle)									7+1 (Nozzle)								
OTROS	UNIDAD																																																															
Dimensiones de la máquina	mm*mm*mm	8230*2255*2137			8665*2255*2137			8745*2255*2137			8700*2260*2150			8800*2260*2150			9700*2260*2150			9180*2500*2250			10080*2500*2250			10220*2500*2250																																						
Peso de la máquina		28.8									32.5									41																																												

*Por el constante desarrollo e investigación, nuestra compañía se reserva el derecho de cambios en parámetros de diseño y configuración. Los cambios se realizarán sin notificación previa.



MÉXICO

Juan Sánchez Azcona No. 1430
Col. Del Valle Sur, Deleg. Benito Juárez,
CP 03100, Ciudad de México

Tels. +52 55 3626 7540
+52 55 7261 1132
+52 55 7158 7412

USA

6553 Star CT Laredo, Texas,
78041, USA
Tel. +956 726-5314

SERVICIO POSTVENTA

CAPACITACIÓN

Un personal experimentado con perfectos conocimientos técnicos imparte los cursos a sus operarios, con el fin de que ellos adquieran el control completo sobre la máquina en sus componentes eléctricos, electrónicos, mecánicos, hidráulicos y/o neumáticos.

LLEVAMOS LA CALIDAD AL ÚLTIMO NIVEL

ASISTENCIA TELEFÓNICA 24/7

En caso de alguna eventualidad puede ponerse en contacto con el personal técnico que le ayudará a localizar la causa de la avería, prestar soporte al personal de mantenimiento por teléfono y minimizar el tiempo de parada de su máquina.

100% RENDIMIENTO

REFACCIONAMIENTO INTELIGENTE

Todos los componentes que ofrecemos son de calidad reconocida internacionalmente. Contamos con un amplio stock en cada uno de nuestros centros de servicio. El mantenimiento preventivo nos brinda un diagnóstico de las refacciones que se requerirán en un futuro cercano.