

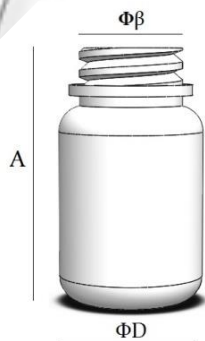
MAQUINA DE INYECCION-SOPLO
Serie ABM
Modelo 160/45

Características:

- ❖ Producción multicavidad.
- ❖ Sistema de control hidráulico proporcional doble.
- ❖ Tres estaciones dispuestas a 120°, reducción del tiempo de ciclo, aumento de la eficiencia de producción.
- ❖ Sistema de control de temperatura PID avanzado y preciso.
- ❖ Componentes hidráulicos y neumáticos de marcas conocidas de Alemania y Japón.
- ❖ Sistema de control PLC de marcas conocidas, toda la máquina operada de forma fácil y conveniente.
- ❖ Alta utilización de materia prima, alto rendimiento, alta tasa de retorno de la inversión, merma nula.
- ❖ Alta precisión en cuello de botella y tornillo, mejor costura.



Dimensiones: 3400x1420x2160 [mm]
Peso aproximado de la máquina: 5 ton.



Número de cavidad del molde corresponde al volumen del producto.
(Para referencia)

Medida	Unidad	Valor							
		28	32	36	42	48	55	65	75
Diámetro, (ΦD)	mm	28	32	36	42	48	55	65	75
Altura, (A)	mm	55	75	80	85	90	100	110	125
Distancia central, (Φβ)	mm	38	42	48	54	62	75	90	100
Cavidad	--	10	9	8	7	6	5	4	3

Parámetros de tecnología principal

Sistema de inyección	Unidades	Valor
Diámetro de husillo / Diameter of Screw	mm	45
Tornillo / Screw L/D	--	22:1
Capacidad de disparo / Shooting capacity	cm ³	168
Peso de inyección / Injection Weight	gr	160
Carrera de husillo / Max.Screw Stroke	mm	150
Velocidad máxima de rotación de husillo / Max Screw Speed	RPM	10-235
Potencia total de calentamiento Total Power for Charging Barrel	KW	9
Zonas de calentamiento / Heating zone	cantidad	5
Capacidad de plastificación aproximada / Plasticing capacity approx	g/s	40

Sistema de sujeción/ Clamping System	Unidades	Valor
Fuerza de Cierre (inyección) / <i>Injection Clamping Force</i>	KN	450
Fuerza de cierre (soplado) / <i>Blow Clamping Force</i>	Kn	78
Apertura Maxima de molde (inyeccion) / <i>Opening Stroke of Mould Platen</i>	mm	120
Radio Máximo de Giro / <i>Max Swing Radius</i>	mm	456
Altura de mesa Giratoria / <i>Liftion Height of Rotary Table</i>	mm	60
Tamaño de platina / <i>Max Platen Size of Mould (L×W)</i>	mm	460x370
Grueso minimo del molde / <i>Min Mould Thickness</i>	mm	240
Potencia de calentamiento del molde / <i>Mould Heating Power</i>	kw	4.4

Sistema de desmontaje / Stripping system	Unidades	Valor
Trazado de desmontaje / <i>Stripping Stroke</i>	mm	170
Tiempo de ciclo seco / <i>Dry cycle time</i>	s	3

Sistema de manejo / Driving system	Unidades	Valor
Potencia del motor / <i>Motor power</i>	KW	22
Presion hidraulica de trabajo / <i>Hydraulic working pressure</i>	mpa	14.5

Otros / Other	Unidades	Valor
Presion del aire comprimido / <i>Compressed air pressure</i>	mpa	0.7 ~ 0.9
Flujo de aire comprimido / <i>Compressed air Discharged rate</i>	m ³ /min	0.4
Presión de agua de enfriamiento / <i>Cooling water pressure</i>	mpa	0.3 ~ 0.4
Potencia total / <i>Total power</i>	KW	35.4
Potencia operative / <i>Operating power</i>	Rango	52 – 70%