

SERIE AE

Máquina de moldeo por inyección totalmente eléctrico

CARACTERÍSTICAS

- Fuerza de Cierre : Desde **120 a 450 toneladas**
- Uso de controladores y servomotores alemanes de la marca **Siemens** para una excelente eficacia y alta precisión.
- Capacidad de desarrollo de software interno combinado con soporte técnico de Siemens.
- Hardware con diseño estandarizado para la simplificación de los trabajos de mantenimiento y reducción de las piezas de repuesto necesarias.

AHORRO DE ENERGÍA

- Función exclusiva de **regeneración de energía** para ahorrar electricidad y proteger el medio ambiente, la función sigue las tendencias actuales de ahorro de energía.
- Sistema de regeneración de energía eléctrica permitiendo el **ahorro de un 15% de electricidad.**

UNIDAD DE INYECCIÓN

- Unidad de inyección de alta eficacia que mejora las funciones excepcionales del sistema de servo control. Alta velocidad, estabilidad y precisión garantizadas.
- Control simultaneo de múltiples axis para reducir en gran medida el ciclo de moldeo.
- Estructura general súper rígida minimizando las vibraciones

UNIDAD DE CIERRE

- Control simultaneo de múltiples axis para reducir en gran medida el ciclo de moldeo.
- Estructura general súper rígida minimizando las vibraciones.
- Función exclusiva de regeneración de energía para ahorrar electricidad y proteger el medio ambiente, la función sigue las tendencias actuales de ahorro de energía.

CONTROL

- Interfaz de operación ergonómica.
- El nivel de acceso al control del controlador puede ser clasificado.
- Diseño de planchas rígidas para exhibir un paralelismo superior.
- Soporte para monitoreo remoto.

SERIE AE Especificaciones de toda la serie eléctrica

Modelo de la máquina		CLF-120AE			CLF-180AE			CLF-230AE					CLF-285AE					CLF-350AE					CLF-450AE																								
Codigo Internacional		1200H-270E			1800H-460E			2300H-460E			2300H-785E		2850H-785E			2850H-1190E		3500H-785E			3500H-1190E		4500H-1190E			4500H-1585E																					
UNIDAD DE INYECCIÓN		UNIT																																													
Diametro de tornillo	mm	30	35	35	40	45	30	40	45	40	45	50	40	45	50	50	55	60	40	45	50	50	55	60	50	55	60	50	55	60	55	60	65														
Inyección de volumen teórico	cm ³	99	135	173	226	286	173	226	286	264	334	412	264	334	412	491	594	707	264	334	412	491	594	707	491	594	707	665	792	929																	
Presión de inyección	kg/cm ²	2730	2006	2664	2040	1612	2664	2040	1612	2974	2350	1903	2974	2350	1903	2420	2000	1680	2974	2350	1903	2420	2000	1680	2420	2000	1680	2380	2000	1704																	
Presion de retención	kg/cm ²	2321	1705	2265	1734	1370	2265	1734	1370	2528	1997	1618	2528	1997	1618	2057	1700	1428	2528	1997	1618	2057	1700	1428	2057	1700	1428	2023	1700	1449																	
Velocidad de inyección	mm/seg	250	250	250	250	250	250	250	250	230	230	230	230	230	230	200	200	200	230	230	230	200	200	200	200	200	200	170	170	170																	
Tasa de inyección	cm ² /seg	177	241	241	314	396	241	314	398	289	366	452	289	366	452	393	475	565	289	366	452	393	475	565	393	475	565	404	481	564																	
Peso de disparo en GPPS	gr	89	122	156	204	258	156	204	258	238	301	372	238	301	372	443	536	638	238	301	372	443	536	638	443	536	638	600	714	839																	
Velocidad de rotación de tornillo	RPM	350			300			300					300					300					220																								
UNIDAD DE SUJECCIÓN																																															
Distancia entre columnas	mm	420 x 420			510 x 510			560 x 560					610 x 610					730 x 730					810 x 810																								
Dimensión de los platos	mm	630 x 630			765 x 765			860 x 860					940 x 940					1120 x 1120					1260 x 1260																								
Altura del molde Max/Min	mm	450 / 150			500 / 200			550 / 220					650 / 250					700 / 300					800 / 300																								
Apertura del molde	mm	400			450			550					600					700					800																								
Fuerza de sujección	Ton	120			180			230					285					350					450																								
Dia. Del anillo de localización	mm	100			125			125					125					160					160																								
Movimiento de eyector	mm	100			120			150					150					150					180																								
Fuerza de eyector	Ton	3.3			4			5.2					6.2					7					10																								
DATOS GENERALES																																															
Zonas de calentamiento	zonas	6			6			6					6					6					6					6																			
Capacidad de calentamiento	Kw	5.8			9.2			9.2					11.8					11.8					16.3					11.8					16.3					16.3					18.2				
Dimensiones de la máquina (LxWxH)	M	4.84 x 1.35 x 1.79			5.27 x 1.56 x 1.97			5.56 x 1.66 x 2.07					6.34 x 1.66 x 2.1					6.8 x 1.74 x 2.25					7.1 x 1.74 x 2.26					7.2 x 2.1 x 2.2					7.5 x 2.1 x 2.2					7.9 x 2.2 x 2.35					8.1 x 2.2 x 2.35				
Peso total	Ton	4.5			7.5			9					11					13					15					17					20					24					26				